Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TBURST

MODULARE AXIAL-STECHKÖPFE MIT LEISTUNGSSTARKER INNENKÜHLUNG

- Gezielte Innenkühlung direkt an der Schneide
- Optimale Spanabfuhr und reduzierte Wärmeentwicklung
- Höhere Prozesssicherheit und längere Standzeiten
- Modulares System für maximale Flexibilität
- Erhältlich in rechter und linker Ausführung
- Additive Fertigung
- Kein Produkt aus dem Standardkatalog

MAYER TOOLS

Mayer Tools GmbH
Am Sturmbühl 4, DE-78559 Gosheim

Telefon 07426 5197-0
info@mayer.tools, www.mayer.tools

08-2026

PRODUKTÜBERSICHT

Modulare Axial-Stechköpfe mit Innenkühlung

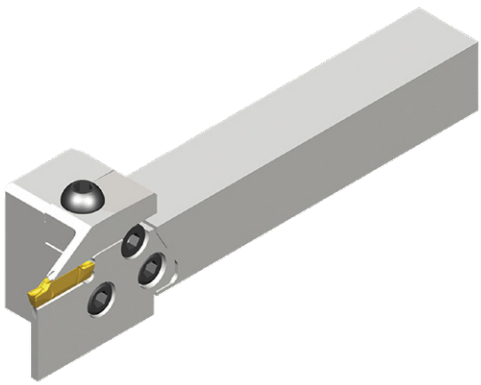
Präzision trifft maximale Prozesssicherheit.
Effizient stechen. Sicher kühlen. Höchste Qualität erzielen.

Steigern Sie Ihre Fertigungseffizienz mit unseren **modularen Axial-Stechköpfen**, die speziell für präzise Stechbearbeitungen entwickelt wurden.

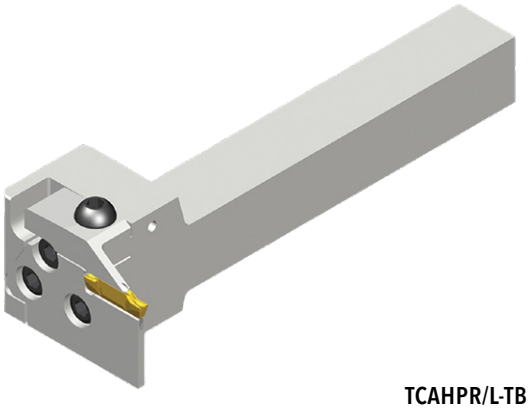
Im Mittelpunkt steht die **integrierte Innenkühlung**, die das Kühlmedium gezielt direkt an die Schneide führt. Das sorgt für eine optimale Wärmeableitung, eine verbesserte Spanabfuhr und eine deutlich höhere Prozesssicherheit – selbst bei anspruchsvollen Anwendungen.

Die **Axial-Stechköpfe** sind sowohl in rechter als auch in linker Ausführung erhältlich und bieten maximale Flexibilität für unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben.

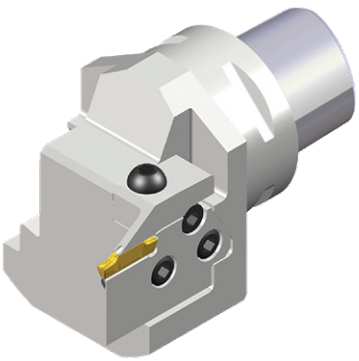
Profitieren Sie von einer längeren Werkzeugstandzeit, einer konstant hohen Bearbeitungsqualität und der Flexibilität eines modularen Systems – **die ideale Lösung für wirtschaftliche und zuverlässige Stechprozesse**.



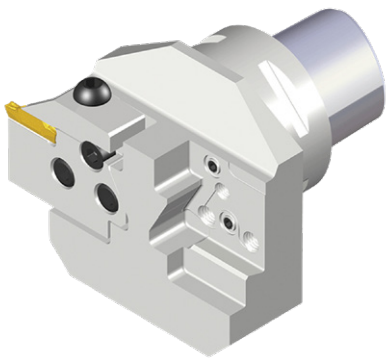
TCAHR/L-TB / -IK



TCAHPR/L-TB / -IK



C-TCAHN-TB



C-TCAHPN-TB

TECHNISCHE MERKMALE & VORTEILE

Unsere modularen Axial-Stechköpfe mit integrierter Innenkühlung sorgen für eine gezielte Kühlung direkt an der Schneide. Das reduziert die Wärmeentwicklung, verbessert die Spanabfuhr und erhöht die Prozesssicherheit – für zuverlässige Ergebnisse und eine lange Werkzeugstandzeit.

- Gezielte Innenkühlung direkt an der Schneide
- Optimale Spanabfuhr und reduzierte Wärmeentwicklung
- Höhere Prozesssicherheit und längere Standzeiten
- Modulares System für maximale Flexibilität
- Erhältlich in rechter und linker Ausführung

Die intelligente Lösung für präzise Axialstechbearbeitungen – wirtschaftlich, leistungsstark und zuverlässig.

ERGÄNZUNGEN

Passende Rundstange für die Außenbearbeitung

Ergänzend zu den modularen Axial-Stechköpfen sind passende Rundstangen in Ø 32 rechter und linker Ausführung erhältlich. Sie wurden speziell für die Außenbearbeitung entwickelt und gewährleisten eine stabile Werkzeugaufnahme sowie eine präzise und zuverlässige Bearbeitung.

Axial-Stechkopf und Rundstange – die optimale Kombination für leistungsstarke Außenstechbearbeitungen.

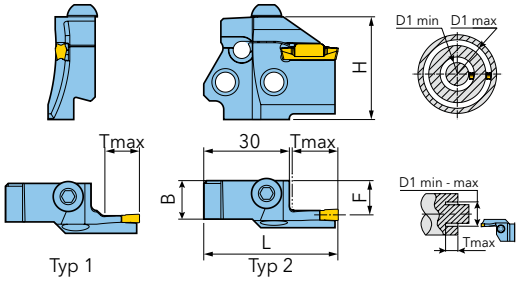
- 3737529 A32R TCAHL-IK
- 3735384 A32R TCAHR-IK

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM AXIALSTECHEN

TDT

TDXU

TDXT



Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	F	Tmax	Typ	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAFL 3T14-29-40 RN-IK	29	40	52	36	13,5	12,4	14	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T14-40-55 RN-IK	40	55	52	36	13,5	12,4	14	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T16-55-75 RN-IK	55	75	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T16-75-100 RN-IK	75	100	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T16-100-140 RN-IK	100	140	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 3T16-140-200 RN-IK	140	200	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T20-70-100 RN-IK	70	100	58	36	13,5	12	20	Typ 1	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T20-100-150 RN-IK	100	150	58	36	13,5	12	20	Typ 1	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFL 4T20-250 RN-IK	250	-	58	36	13,5	12	20	Typ 1	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

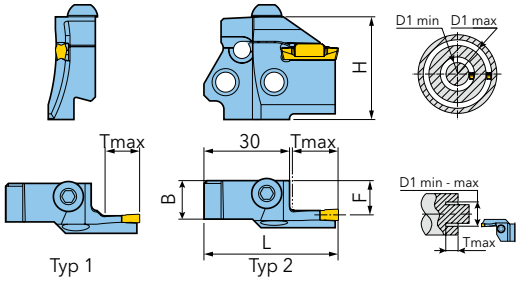
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MODULARER SCHNEIDENTRÄGER ZUM AXIALSTECHEN

TDT

TDXU

TDXT



Artikel-Nr.	D1 min.	D1 max.	L	H	B	F	Tmax	Typ	WSP-S	Halter	kg	①	②
TCAFR3T14-29-40 RN-IK	29	40	52	36	13,5	12,4	14	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T14-40-55 RN-IK	40	55	52	36	13,5	12,4	14	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T16-55-75 RN-IK	55	75	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T16-75-100 RN-IK	75	100	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T16-100-140 RN-IK	100	140	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 3T16-140-200 RN-IK	140	200	54	36	13,5	12,4	16	Typ 1	3	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T20-70-100 RN-IK	70	100	58	36	13,5	12	20	Typ 1	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T20-100-150 RN-IK	100	150	58	36	13,5	12	20	Typ 1	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4
TCAFR 4T20-250 RN-IK	250	-	58	36	13,5	12	20	Typ 1	4	TCA_	0,11	BH M6X1X20	L-W 4

Beschreibung des modularen Systems finden Sie im technischen Handbuch.

① = Spannschraube ② = Schlüssel

Order-Nr.: keine • Digitalversion 08.2026
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technologie-Standorte

Deutschland
Ingersoll Werkzeuge GmbH

Hauptsitz:
Kalteiche-Ring 21–25
35708 Haiger, Germany
Telefon: +49 (0) 27 73-7 42-0
E-Mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

Niederlassung Süd:
Florianstraße 13–17
71665 Vaihingen-Horrheim, Germany
Telefon: +49 (0) 70 42-83 16-0
E-Mail: horrheim@ingersoll-imc.de

USA
Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road
Rockford, Illinois 61108-2749, USA
Telefon: +1-815-387-6600
E-Mail: info@ingersoll-imc.com
Internet: www.ingersoll-imc.com

France
Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Téléphone: +33 (0) 1 64 68 45 36
E-Mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr